

Descrizione tecnica



OLM-708

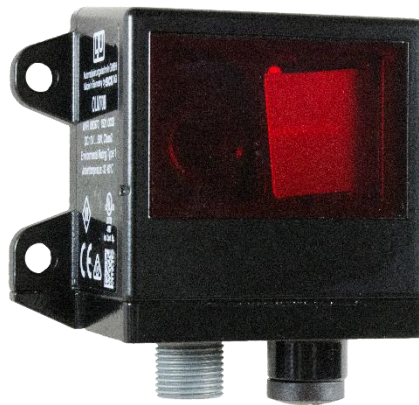
Sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica

Numero di articolo

WNR

3226597

CWA-60060970



Conductix-Wampfler Automation GmbH

Handelshof 16 A
14478 Potsdam
Germany

Tel.: +49 (0) 331 887344-0

Fax: +49 (0) 331 887344-19

E-mail: info.potsdam@conductix.com

Internet: www.conductix.com

Traduzione del documento originale

Settembre 2022

Le denominazioni d'uso, i nomi commerciali, le designazioni dei prodotti ecc. riportati nella presente descrizione possono essere marchi e, come tali, protetti giuridicamente anche in assenza di una particolare marcatura.

© 2022 Conductix-Wampfler Automation GmbH

Indice

Indice	3
1 Informazioni generali e sicurezza	5
1.1 Informazioni sulla descrizione	5
1.2 Simboli delle indicazioni	6
1.3 Limitazione di responsabilità	7
1.4 Diritto d'autore	7
1.5 Conformità	7
1.6 Uso previsto	8
1.7 Ricambi e riparazione	8
1.8 Garanzia	9
1.9 Servizio clienti	9
1.10 Modifiche e trasformazioni	9
1.11 Personale e qualifica	10
1.12 Avvertenze per lo smaltimento e normative ambientali	10
2 Descrizione del prodotto	11
2.1 Utilizzo / Campi di impiego	11
2.2 Struttura	11
2.3 Principio di funzionamento	12
3 Montaggio, collegamento, messa in funzione	13
3.1 Posa del nastro con codice a barre	13
3.1.1 Generale	13
3.1.2 Hinweise zum Verlegeplan	14
3.1.3 Esecuzione di tagli	15
3.1.4 Posa su sezioni in salita e pendenza	16
3.2 Montaggio e orientamento del sensore OLM-708	17
3.2.1 Montaggio	17
3.2.2 Orientamento	18
3.3 Collegamento elettrico del sensore OLM-708	19
3.4 Messa in funzione	19
4 Manutenzione ordinaria	20
4.1 Pulizia	20
4.2 Manutenzione	20
5 Dati tecnici	21
5.1 Scheda tecnica del sensore OLM-708	21
5.2 Disegno quotato del sensore OLM-708	22

Indice

5.3	Scheda tecnica del nastro con codice a barre	23
5.4	Disegno quotato del nastro con codice a barre	23
5.5	Note per l'ordinazione del nastro con codice a barre	24
6	Risoluzione dei problemi.....	25

1 Informazioni generali e sicurezza

1.1 Informazioni sulla descrizione

Questa descrizione tecnica contiene informazioni tecniche sul sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica di tipo:

OLM-708

Il manuale fornisce informazioni importanti sul dispositivo.

Leggere attentamente questa descrizione tecnica prima di lavorare con il dispositivo.

Solo in questo modo è possibile garantire un funzionamento privo di inconvenienti ed evitare errori, danni e lesioni. Inoltre, è necessario rispettare le norme antinfortunistiche e le disposizioni di sicurezza di carattere generale vigenti per il campo d'impiego del dispositivo.

La Descrizione tecnica contiene informazioni importanti per l'esercizio e la sicurezza; essa è parte integrante del prodotto e deve essere conservata nelle immediate vicinanze del dispositivo per essere accessibile al personale in qualsiasi momento.

Ogni persona incaricata di svolgere lavori sul dispositivo o con il dispositivo deve aver letto e compreso la presente Descrizione tecnica prima di iniziare a lavorare con il dispositivo. Lo stesso vale anche se la persona interessata ha già lavorato con un tale dispositivo o con un dispositivo simile o se ha ricevuto formazione da parte del costruttore.

1.2 Simboli delle indicazioni

Questo paragrafo contiene la descrizione delle avvertenze e dei simboli. Tali indicazioni devono essere assolutamente rispettate e seguite. Esse fungono da aiuto durante il lavoro e da avvertenza per possibili danni alle cose e alle persone. Rispettare sempre queste indicazioni. Inoltre, rispettare sempre anche le norme di sicurezza generali vigenti e le norme antinfortunistiche aziendali.



Avvertenza!

Questo simbolo, con la parola chiave aggiuntiva «Avvertenza», segnala una possibile situazione pericolosa che può causare la morte o gravi lesioni, se non evitata.



Attenzione!

Questo simbolo, con la parola chiave aggiuntiva «Attenzione», segnala una possibile situazione pericolosa che può causare lesioni di ridotta o lieve entità e danni alle cose, se non evitata.



Nota!

Dopo questo simbolo sono riportati informazioni e consigli supplementari e importanti sull'argomento in questione.



Informazioni supplementari!

Questo simbolo indica che sono disponibili ulteriori descrizioni dettagliate sull'argomento in questione e rimanda ad altre parti della presente documentazione.

1.3 Limitazione di responsabilità

Tutte le informazioni e le indicazioni riportate nella presente descrizione sono state raccolte nel rispetto delle vigenti norme e direttive, secondo lo stato della tecnica e sulla base delle conoscenze ed esperienze del costruttore.

La Conductix-Wampfler Automation GmbH non si assume alcuna responsabilità per danni e anomalie di funzionamento dovuti a

- mancata osservanza della descrizione
- uso non previsto
- impiego di personale non adeguatamente formato
- trasformazioni e modifiche arbitrarie del dispositivo

Inoltre, in caso di mancata osservanza della descrizione, decade l'obbligo di garanzia da parte di Conductix-Wampfler Automation GmbH.

1.4 Diritto d'autore

Il contenuto della presente descrizione è riservato. Essa è destinata esclusivamente alle persone adatte all'uso del dispositivo. È vietata la cessione della presente descrizione a terzi in assenza di autorizzazione scritta del costruttore.



Nota!

Le informazioni, i testi, i disegni, le figure e ulteriori raffigurazioni della presente descrizione sono protetti dal diritto d'autore e soggetti al diritto di tutela commerciale. Ogni abuso è perseguibile giuridicamente.

1.5 Conformità

I dispositivi della Conductix-Wampfler Automation GmbH sono progettati in conformità con le direttive UE.

È possibile richiedere in qualsiasi momento una copia della Dichiarazione di conformità UE presso la Conductix-Wampfler Automation GmbH.

1.6 Uso previsto

Il sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica OLM-708 è un sensore optoelettronico che si può utilizzare per la lettura della posizione / per il posizionamento su nastri con codice a barre dei sistemi di trasporto industriali.



Avvertenza!

Pericolo a causa di uso non conforme!

Ogni utilizzo che non rientri nell'uso previsto e/o di altro tipo del sensore OLM-708 può causare situazioni pericolose.

Pertanto:

- *Utilizzare il sensore OLM-708 solo secondo l'uso previsto.*
- *Rispettare assolutamente tutte le informazioni relative ai Dati tecnici e alle condizioni ammissibili sul luogo d'impiego.*
- *Non utilizzare il sensore OLM-708 in ambienti con caratteristiche dannose quali la presenza di oli, acidi, gas, vapori, polveri, radiazioni, ecc.*

1.7 Ricambi e riparazione



Avvertenza!

Pericolo di lesioni a causa di ricambi sbagliati e riparazioni errate.

Ricambi e riparazioni errati o difettosi possono causare danneggiamenti, malfunzionamenti o guasti completi e mettere a rischio la sicurezza.

Pertanto:

- *Utilizzare solo ricambi originali del costruttore.*
- *Sostituire immediatamente i dispositivi difettosi e restituirli per la riparazione.*

In caso di **ordinazione di ricambi** indicare sempre il codice di stabilimento **WNR** del componente e inviarlo all'indirizzo indicato sulla seconda di copertina (pagina 2). Il codice di stabilimento si trova sulla targhetta.

Per la **riparazione** spedire il dispositivo difettoso, con una breve descrizione del guasto, all'indirizzo indicato sulla seconda di copertina (pagina 2).

1.8 Garanzia

La garanzia copre solo i difetti di produzione e i difetti dei componenti.

Il costruttore non si assume alcuna responsabilità per danni verificatisi durante il trasporto o il disimballo.

In nessun caso e in nessuna condizione il costruttore è soggetto all'obbligo di garanzia per guasti e danneggiamenti derivanti da uso scorretto, errata installazione, condizioni ambientali non ammissibili e da polvere o sostanze aggressive.

I danni conseguenti e accidentali sono esclusi dalla garanzia.

La durata della garanzia è di 12 mesi a partire dalla messa in funzione, ma non oltre i 24 mesi dalla consegna.

I rivenditori o i distributori possono concordare periodi di garanzia diversi in base alle condizioni di vendita di fornitura.

Per ulteriori domande in merito alla garanzia si prega di rivolgersi al proprio fornitore.

1.9 Servizio clienti

L'assistenza è a disposizione per informazioni di carattere tecnico.

Informazioni sugli interlocutori responsabili sono disponibili tramite telefono, fax, e-mail o Internet, cfr. i contatti sulla seconda di copertina (pagina 2).

1.10 Modifiche e trasformazioni

Per evitare pericoli e assicurare prestazioni ottimali, il dispositivo non deve essere sottoposto a modifiche, trasformazioni o aggiunte che non siano state autorizzate espressamente dalla Conductix-Wampller Automation GmbH.



Avvertenza!

Pericolo di lesioni a causa di modifiche costruttive.

Le modifiche tecniche arbitrarie possono causare notevoli lesioni personali e danni alle cose.

Pertanto:

- *Sostituire il dispositivo, se difettoso.*
- *Sostituirlo solo con un dispositivo della stessa forma costruttiva.*

1.11 Personale e qualifica



Avvertenza

Pericolo di lesioni per qualifica insufficiente!

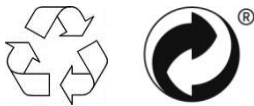
Un utilizzo non appropriato può causare notevoli lesioni personali e danni alle cose.

Pertanto:

- *l'installazione, l'utilizzo e la manutenzione del dispositivo sono consentiti solo a personale adeguatamente formato e avvertito.*

1.12 Avvertenze per lo smaltimento e normative ambientali

Se non sono stati presi accordi per il ritiro o per la fornitura, i singoli componenti del dispositivo devono essere differenziati dopo il corretto smontaggio in base alle attuali disposizioni e smaltiti e/o conferiti al riciclaggio.



I materiali contrassegnati con il simbolo del riciclaggio o con il «punto verde» devono essere smaltiti tramite il rispettivo processo di riciclaggio.

2 Descrizione del prodotto

2.1 Utilizzo / Campi di impiego

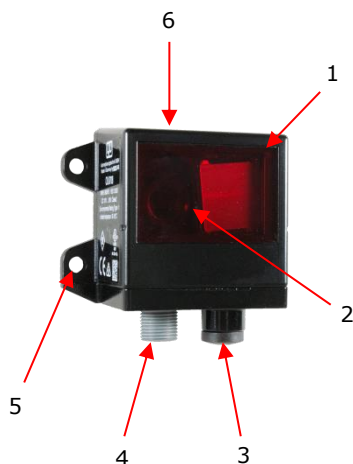
Il sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica OLM-708 è pensato per l'utilizzo nei sistemi di trasporto industriali, specialmente per i controllori di veicoli Conductix/LJU.

Il sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica OLM-708 è adatto ai seguenti campi di impiego:

- Posizionamento / Lettura della posizione in magazzini automatizzati a scaffalature verticali,
- Posizionamento / Lettura della posizione su impianti di trasporto a terra, impianti di trasporto sospesi, dispositivi curvi, rulli girevoli / tavole girevoli, navette,
- ovunque sia necessario posizionare dei dispositivi mobili.

2.2 Struttura

Il sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica OLM-708 è un dispositivo optoelettronico compatto.



Il sensore OLM-708 è sostanzialmente composto da:

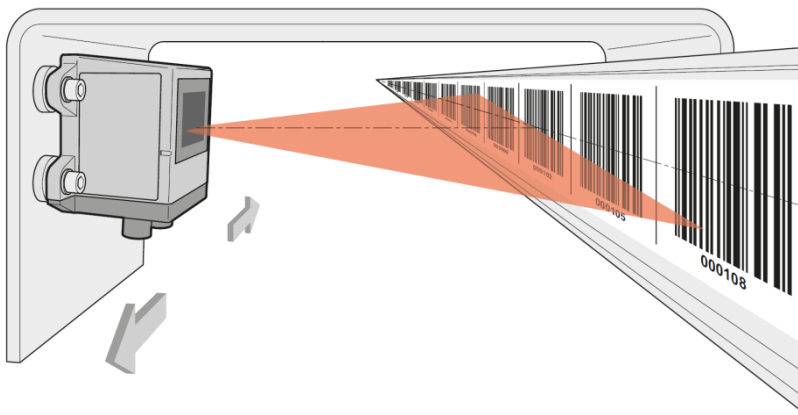
- Custodia (1) con elettronica intelligente interna
- Trasmettitore di luce a LED (2)
- I collegamenti per dati e alimentazione elettrica fuoriescono dalla custodia come spine M12.
 - Interfaccia Ethernet (3) (non utilizzata)
 - Interfaccia RS-485 / alimentazione elettrica (4)
- 4 fori di transito sul dispositivo (5) o dado di fissaggio (dado a T) sul retro del dispositivo.
- 2 LED di stato (6) sulla parte superiore del dispositivo

2.3 Principio di funzionamento

Il sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica OLM-708 si utilizza per la determinazione della posizione / per il posizionamento all'interno dei sistemi di trasporto industriali.

Il sensore si orienta per mezzo di un fascio di luce rossa visibile a LED su un nastro con codice a barre fissato lungo il percorso.

Attraverso la lettura dei codici a barre stampati sul nastro a intervalli di 3 cm, il sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica OLM-708 determina la posizione effettiva del veicolo.



I dati di posizione vengono interrogati ciclicamente mediante i dispositivi di controllo del veicolo e tramite l'interfaccia seriale RS-485 con il protocollo bus LJU; sono dunque un punto di riferimento per mantenere le distanze, effettuare il posizionamento ed eseguire la posa.

Sono possibili velocità di spostamento massime di 4 m/s con una risoluzione di 1 mm.

La funzionalità del sensore OLM-708 viene costantemente monitorata; lo stato è indicato da 2 LED posti sulla parte superiore del dispositivo.

3 Montaggio, collegamento, messa in funzione

Il presente capitolo descrive la preparazione e l'esecuzione del montaggio, del collegamento elettrico e della messa in funzione del sensore di misurazione lineare con tecnologia ottica OLM-708.

3.1 Posa del nastro con codice a barre

3.1.1 Generale

- Allineare il nastro con codice a barre su un bordo di riferimento (ad es. barra) del percorso e incollarlo senza tensioni, pieghe o grinze su una superficie piana, asciutta, priva di grasso e priva di polvere.
- È possibile incollare il nastro sopra giunti di dilatazione e irregolarità di piccole dimensioni.



Punti irregolari!

Nei punti più irregolari, in cui l'incollaggio potrebbe determinare una distorsione significativa del nastro con codice a barre (ad es. tagli di dilatazione di grandi dimensioni, punti morbidi), si prega di rispettare le note indicate al punto 3.1.3.

- Inizio della posa del nastro con codice a barre all'interno dell'impianto con codice 2004 (rullo 2).
- Posa in direzione ascendente nel senso di marcia.
- Posa ininterrotta del nastro con codice a barre.
- In presenza di modifiche del campo (ad es. diramazioni) e di un nuovo punto di partenza per una posa ininterrotta, rimuovere almeno 900 mm di codice a barre. In nessuna circostanza si potrà utilizzare questo intervallo di codice all'interno del sistema.
- La posa avviene secondo il piano di posa
→ Livello "LJU_barcode tape" all'interno del layout dell'impianto.



Nota!

Evitare forti riflessi di luce estranea sul nastro con codice a barre.



Nota!

È possibile riparare un nastro con codice a barre danneggiato. I file con i codici a barre sono disponibili per il download su www.sick.com o si possono richiedere a Conductix-Wampfler Automation GmbH. Per i dati di contatto si rimanda a pagina 2

3.1.2 Hinweise zum Verlegeplan

La posa del nastro con codice a barre è descritta nel layout del sistema. A tal fine, fare riferimento al livello "LJU_barcode tape".

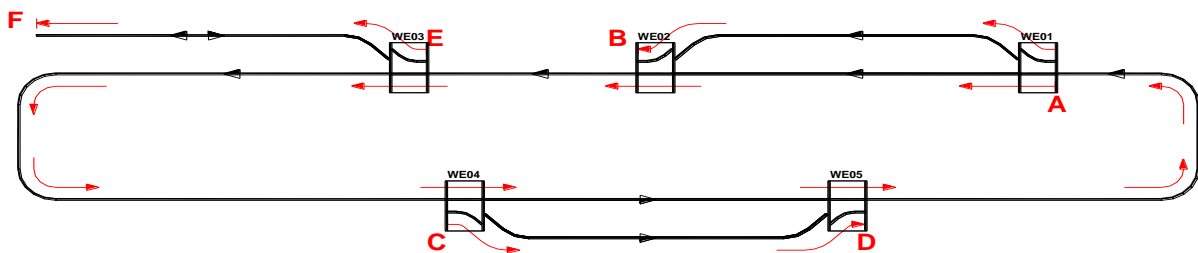
All'interno del layout, i punti significativi sono indicati con delle lettere. Si tratta dei punti di partenza, dei punti di arrivo o dei punti di appoggio.

Il codice a barre viene posato tra questi punti senza lasciare spazi e in direzione ascendente nel senso di marcia.

Il percorso da seguire durante la posa è indicato da apposite frecce. Per giunta, all'interno del layout è presente una legenda per la posa del codice a barre. Qui sono nuovamente elencati i punti significativi. Sono disposti nella sequenza di posa del codice a barre.

La denominazione "000" indica che sono stati rimossi almeno 900 mm di codice a barre. Viene inoltre fornito il codice con cui si avvia la posa all'interno dell'impianto.

Esempio:



- posa continua e ininterrotta del codice a barre dal punto A al punto B; partenza dal punto A con codice 2004 (rullo 2)
- rimuovere almeno 900 mm di codice a barre e posare il codice a barre dal punto C al punto D in maniera continua
- rimuovere altri 900 mm di codice a barre e posare l'ultima sezione dal punto E al punto F in maniera continua

3.1.3 Esecuzione di tagli

Se il nastro con codice a barre scorre su un taglio di giunzione, scartamento o sollevamento, va posato in maniera continua e **successivamente** munito del taglio necessario.

Occorre accertarsi che il nastro con codice a barre venga tagliato esclusivamente sugli appositi contrassegni di taglio. Non è permesso effettuare tagli sui codici a barre.

Il taglio deve essere il più piccolo possibile (1 codice a barre).

Per una riproducibilità ottimale, la distanza tra i due contrassegni di taglio ai lati del foro che si è venuto a creare deve essere pari a 30 mm. Il foro ottenuto deve essere seguito da almeno due codici a barre contigui.

**Nota!**

*Qualora fosse necessaria un'interruzione più ampia (ad es. per consentire un "attraversamento" da parte del veicolo), si raccomanda di non superare **un massimo di 210 mm**.*

Non riutilizzare codici a barre / campi tagliati.



segno di taglio



segno di taglio

3.1.4 Posa su sezioni in salita e pendenza

Per posare il nastro con codice a barre su salite e pendenze, effettuare un taglio in prossimità dei contrassegni di taglio e articolare il nastro al meglio.

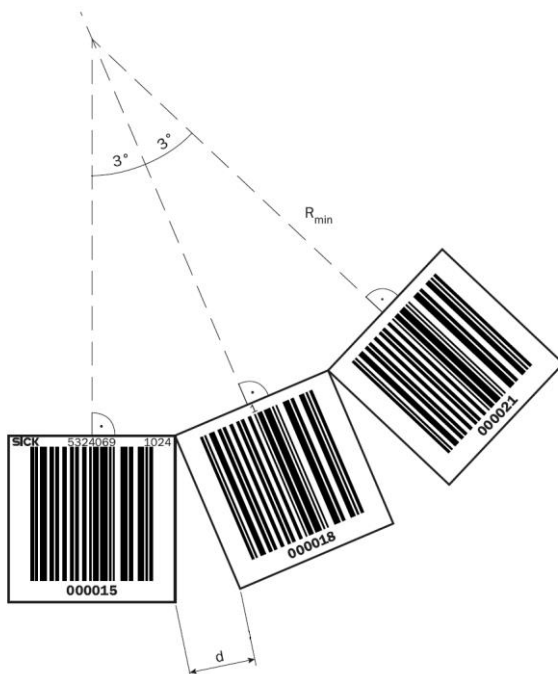
L'angolo massimo così ottenuto non deve essere superiore a 3° . Ciò corrisponde a un foro di 1,5 mm. Il raggio minimo che si viene a creare è pari a un minimo di 500 mm.



Nota!

Per una riserva funzionale ottimale, le superfici libere ottenute in fase di articolazione del nastro non devono essere lucide.

Coprire i punti liberi con etichette vuote.



Nota!

Durante la posa del nastro con codice a barre su sezioni in salita e pendenza, accertarsi che il nastro si trovi sempre nel campo visivo del sensore OLM-708. La sede di montaggio del sensore OLM-708 va scelta in modo tale che il percorso di marcia sia parallelo all'asse longitudinale del nastro con codice a barre.



Nota!

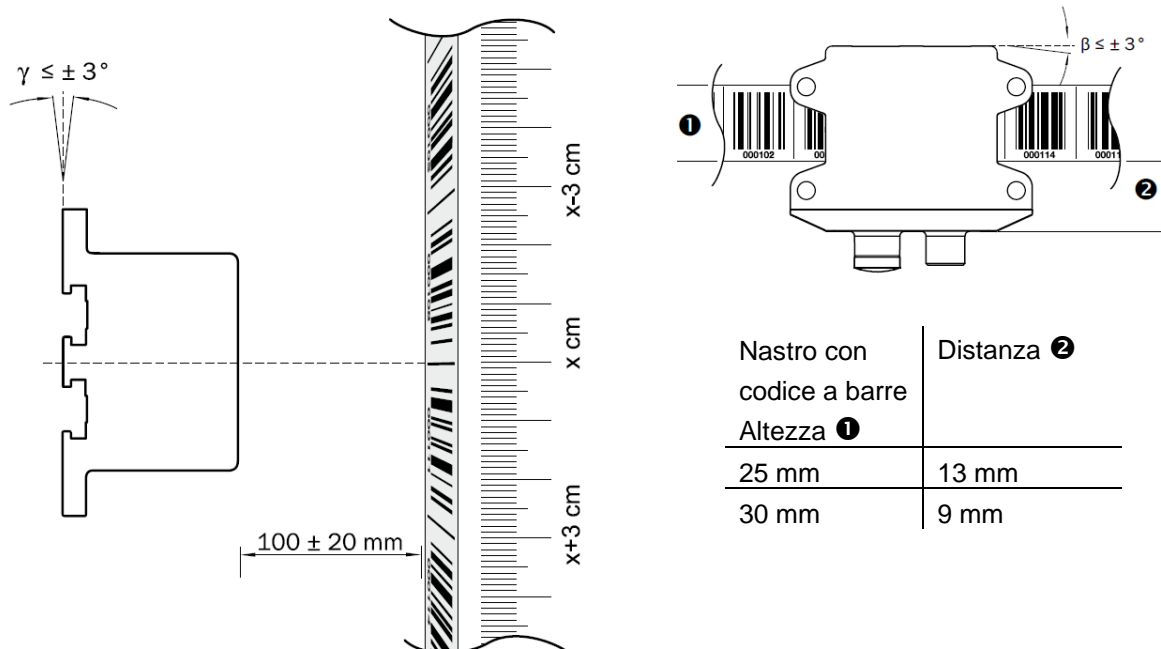
Sulle sezioni in salita e pendenza, la precisione e la riproducibilità sono limitate.

3.2 Montaggio e orientamento del sensore OLM-708

3.2.1 Montaggio

Il montaggio del sensore OLM-708 può avvenire mediante i quattro fori di transito della custodia o mediante il dado a T posteriore con vite a sfera.

- Montare il sensore OLM-708 a una distanza di $100 \text{ mm} \pm 20 \text{ mm}$ (valore consigliato $> 85 \text{ mm}$ in segmenti curvi) dal nastro con codice a barre e orientarlo in verticale rispetto al nastro con codice a barre.
- Mantenere una certa distanza ❷ tra il bordo inferiore della custodia e il bordo inferiore del nastro con codice a barre.



Nastro con codice a barre Altezza ❶	Distanza ❷
25 mm	13 mm
30 mm	9 mm



Nota!

Soprattutto sui percorsi curvi, accertarsi che vi sia una distanza di $100 \text{ mm} \pm 20 \text{ mm}$ (valore consigliato $> 85 \text{ mm}$) dal nastro con codice a barre.



Nota!

Quando si utilizzano due sensori affiancati: mantenere uno spazio minimo di 120 mm tra i due sensori.



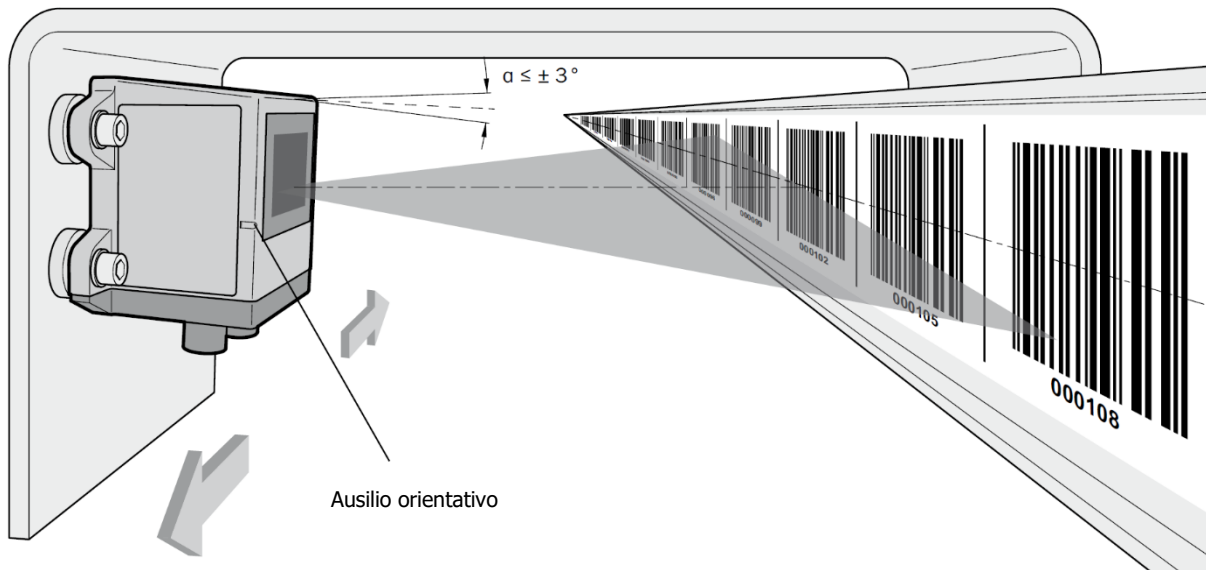
Nota!

Il sensore OLM-708 va montato in modo tale che non vi siano oggetti nel campo visivo del nastro con codice a barre.

3.2.2 Orientamento

In presenza di un orientamento ottimale, i due contrassegni di orientamento anteriori del sensore OLM-708 si trovano nella parte centrale e verticale del nastro con codice a barre; il fascio di luce rossa che va dall'alto a sinistra in basso a destra è centrato verticalmente sulla barra del codice a barre.

Durante l'intero percorso di marcia, l'orientamento verticale deve trovarsi all'interno di una tolleranza di $\pm 3,5$ mm.

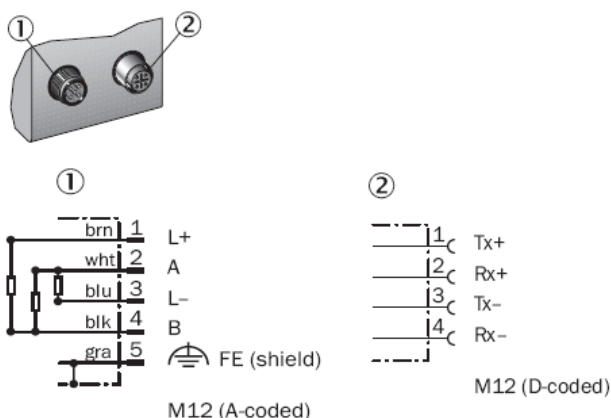


3.3 Collegamento elettrico del sensore OLM-708

Il sensore OLM-708 viene collegato mediante l'apposita interfaccia RS-485 / bus LJU (presa M12) al dispositivo di controllo del veicolo con un cavo M12 a 5 poli. Questo collegamento consente il trasferimento dati e l'alimentazione elettrica.

Schema di collegamento RS-485 / bus LJU:

- ① Interfaccia RS-485 / bus LJU
- ② Interfaccia Ethernet (non utilizzata)



Per il collegamento del sensore OLM-708 al dispositivo di controllo del veicolo si rimanda allo schema di collegamento del dispositivo di controllo del veicolo in uso.

3.4 Messa in funzione

Se il sensore OLM-708 è collegato correttamente al dispositivo di controllo del veicolo e se tale dispositivo è acceso, il LED [power on] sulla parte superiore del sensore OLM-708 si accende di colore verde fisso.



Nota!

Il dispositivo viene consegnato già configurato.
 Non è necessario adattare la configurazione del dispositivo.

4 Manutenzione ordinaria

4.1 Pulizia



Attenzione!

Danneggiamento del sensore OLM-708 dovuto a pulizia non appropriata!

Pertanto:

- Non utilizzare solventi come ad es. alcol o altri detergenti con componenti aggressivi!
- Non utilizzare oggetti appuntiti durante la pulizia!

Si consiglia, a intervalli regolari, di procedere come segue:

- pulire il vetro del trasmettitore di luce posto sul sensore OLM-708 con un panno morbido e antistatico, oppure con un panno in pelle inumidito.



Nota!

Alcuni errori segnalati nella centrale di controllo, come ad es. 88d, 102d, insieme al superamento della posizione di arresto, indicano la presenza di sporcizia sul sensore OLM-708.

- pulire il nastro con codice a barre con isopropanolo (80%), se presenta impurità notevoli a base di olio o grasso.



Nota!

Non pulire il nastro con codice a barre con dispositivi di pulizia a funzionamento costante: questi potrebbero compromettere la qualità della lettura.

4.2 Manutenzione

Il sensore OLM-708 richiede i seguenti interventi di manutenzione a intervalli regolari:

Intervallo	Intervento di manutenzione
L'intervallo di pulizia dipende da condizioni ambientali e clima	Pulire la custodia e il vetro frontale del sensore OLM-708
Ogni 6 mesi	Controllare i collegamenti a vite e a spina

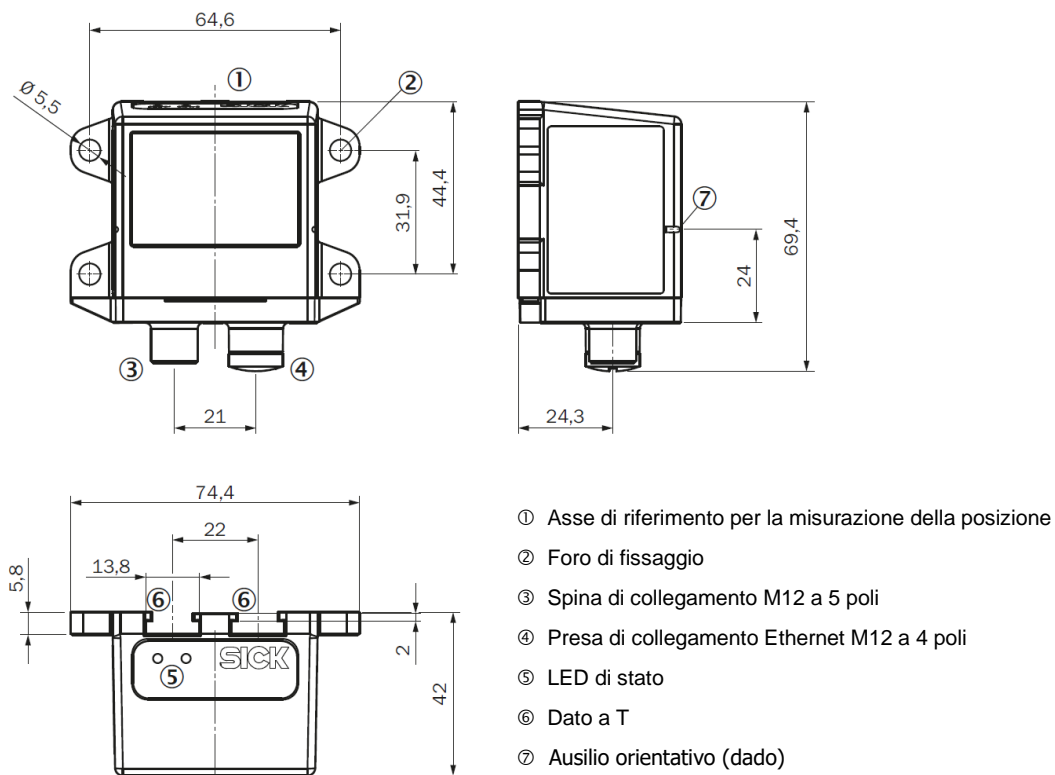
5 Dati tecnici

5.1 Scheda tecnica del sensore OLM-708

Generale	
Numero di articolo	3226597
WNR	CWA-60060970
Sorgente luminosa	LED, luce rossa visibile
Durata di vita	100.000 h ¹⁾
Distanza dal nastro con codice a barre	100 mm ± 20 mm ⁵⁾
Risoluzione	1 mm
Velocità di emissione per RS-485	5 ms
Dati elettrici	
Tensione di alimentazione ²⁾	10 ... 30 V CC
Assorbimento di potenza	< 3 W
Grado di protezione VDE	III
Indicatori / Elementi di comando	
Power LED	[power on]
LED di stato	[status]
Interfacce	
Interfaccia dati	RS-485, protocollo bus LJU, spina M12 a 5 poli, codificata A
Interfaccia di parametrizzazione (non utilizzata)	Ethernet, presa M12 a 4 poli, codificata D
Dati meccanici	
Materiale della custodia	Alluminio, zinco
Peso	circa 260 g
Dimensioni L x H x P	74,4 x 69,4 x 42 mm
Grado di protezione	IP65 (EN60529)
Condizioni ambientali	
Temperatura di esercizio ^{3) 4)}	- 30 °C fino a + 60 °C
Temperatura di stoccaggio	- 40 °C fino a + 75 °C

¹⁾ A 25 °C.³⁾ Umidità max. pari al 95%, non condensante.⁵⁾ Valore consigliato > 85 mm.²⁾ Valori limite, a prova di polarità inversa.⁴⁾ Temperature < - 20 °C con 5 min di riscaldamento.

5.2 Disegno quotato del sensore OLM-708

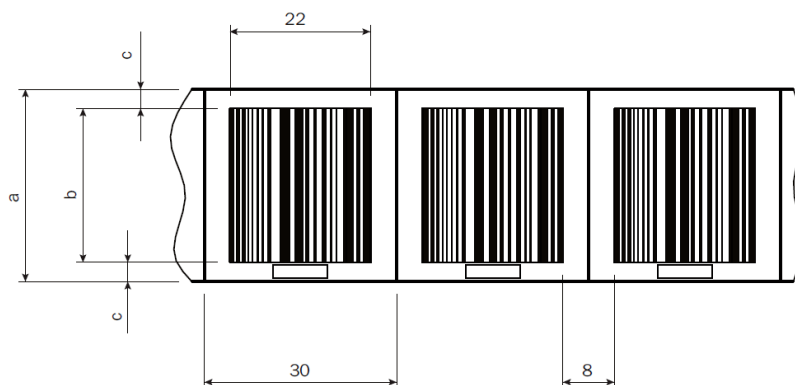


Tutte le misure sono espresse in mm

5.3 Scheda tecnica del nastro con codice a barre

Denominazione	Nastro con codice a barre
Numero di articolo / WNR / Altezza del nastro con codice a barre	3230179 / CWA-60039225 / 25 mm 3217441 / CWA-60039426 / 30 mm
Lunghezza del nastro con codice a barre	personalizzata
Materiale superficiale	Pellicola in poliestere di colore bianco opaco, priva di silicone
Spessore della pellicola secondo ISO 534	56 $\mu\text{m} \pm 10\%$
Spessore del materiale superficiale incl. adesivo	ca. 102 μm
Resistenza alla lacerazione secondo ISO 1184	> 150 N / 15 mm
Adesivo	Adesivo permanente a base di acrilati modificati. Adatto per sottofondi difficili.
Temperatura min. di incollaggio	> + 4 °C
Resistenza alla temperatura	- 40 °C ... + 150 °C
Resistenza chimica	Resistente contro la maggior parte di oli, grassi, carburanti, solventi, acidi deboli.
Corrosione del sottofondo	Nessuna corrosione del sottofondo soggetto a incollaggio
Stabilità della forma	Indice di contrazione 02 (testato secondo DIN 30646) < 0,2%

5.4 Disegno quotato del nastro con codice a barre



Tutte le dimensioni sono espresse in mm

a (Altezza del nastro con codice a barre)	b (Altezza del codice a barre)	c (Distanza del codice a barre dal bordo del nastro con codice a barre)
25	24	0
30	24	3

5.5 Note per l'ordinazione del nastro con codice a barre

Per l'ordinazione del nastro con codice a barre occorrono le seguenti informazioni:

- Numero di articolo / WNR
- Altezza del nastro con codice a barre
- Lunghezza richiesta dal cliente per il nastro con codice a barre, espressa in centimetri, con numerazione iniziale e finale e segmenti da 3 cm.



Nota!

L'ordinazione è possibile a partire da una lunghezza minima di 2.000 cm (20 m) fino a una lunghezza massima di 1.000.000 cm (10.000 m).

Il nastro con codice a barre viene consegnato in rulli da 20 m l'uno.

Esempio di ordinazione 1

Si vuole ordinare il seguente nastro con codice a barre:

- Nastro con codice a barre da 20 m da 0 a 20 m
- Altezza del nastro con codice a barre pari a 30 mm

In fase di ordinazione occorre fornire i seguenti dati:

- Numero di articolo 3217441 / WNR 60039426
- Altezza del nastro con codice a barre pari a 30 mm
- Lunghezza: 20 m, tra 0 cm e 2.001 cm

Esempio di ordinazione 2

Si vuole ordinare il seguente nastro con codice a barre:

- Nastro con codice a barre da 20 m da 60 a 80 m
- Altezza del nastro con codice a barre pari a 25 mm

In fase di ordinazione occorre fornire i seguenti dati:

- Numero di articolo 3230179 / WNR 60039225
- Altezza del nastro con codice a barre pari a 25 mm
- Lunghezza: 20 m, tra 6.000 cm e 8.001 cm

6 Risoluzione dei problemi

Errore	Indicatore a LED	Motivo	Possibile misura
F1 Errore di temperatura	Power LED: rosso LED di stato: spento	Temperatura ambiente oltre le specifiche consentite	Attendere il riscaldamento (per temp. ≤ -20 °C), ridurre la temperatura ambiente
F2 Nessun nastro con codice a barre	Power LED: verde LED di stato: rosso	Non è presente alcun nastro con codice a barre nel campo visivo del sensore OLM-708	Orientare il sensore verso il nastro con codice a barre
F3 Nessun valore di posizionamento plausibile	Power LED: verde LED di stato: rosso	Nastro con codice a barre sporco	Pulire o sostituire il nastro con codice a barre
F4 Sensore sporco	Power LED: verde LED di stato: rosso lampeggiante	Sensore o vetro frontale sporco Potenza di trasmissione del LED insufficiente	Pulire il nastro con codice a barre e il sensore Sostituire il sensore
F5 Problema di interfaccia	Power LED: verde LED di stato: verde	Errore di parametrizzazione	Controllare l'interfaccia
F6 Sensore oltre l'intervallo di misurazione	Power LED: verde LED di stato: rosso	Il sensore OLM ha superato il valore di misurazione minimo di 0 mm o massimo di 9.999.999 mm	Modificare l'intervallo di valori del nastro con codice a barre di conseguenza